

ICS 25.120.10

J62

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 1828.1—1999

剪板机用刀片 型式与基本参数

1999-05-14 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB 1828.1—85《剪板机用刀片 型式和尺寸》的修订。本标准与 JB 1828.1—85 的技术内容基本一致，仅按有关规定重新进行了编辑。

本标准自 2000 年 1 月 1 日起实施。

本标准自实施之日起代替 JB 1828.1—85。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：上海冲剪机床厂。

本标准主要起草人：李德明等。

本标准于 1976 年 12 月首次发布，1985 年 1 月修订。

剪板机用刀片 型式与基本参数

代替 JB 1828.1—85

1 范围

本标准规定了剪板机用刀片的型式与基本参数等。

本标准适用于一般用途的、长度在 4000 mm 以下的剪板机用刀片（以下简称刀片）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB/T 1826—1991 剪板机 型式与基本参数

3 型式

刀片分为下列四种型式：

- a) 型式 I：带沉孔四刃刀片（见图 1）；
- b) 型式 II：带螺孔四刃刀片（见图 2）；
- c) 型式 III：带沉孔二刃刀片 $80^\circ \leq \beta < 90^\circ$ （见图 3）；
- d) 型式 IV：带螺孔二刃刀片 $80^\circ \leq \beta < 90^\circ$ （见图 4）。

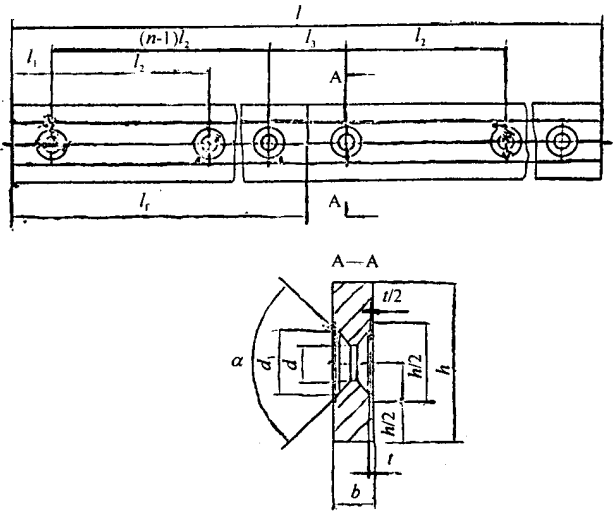


图 1 型式 I

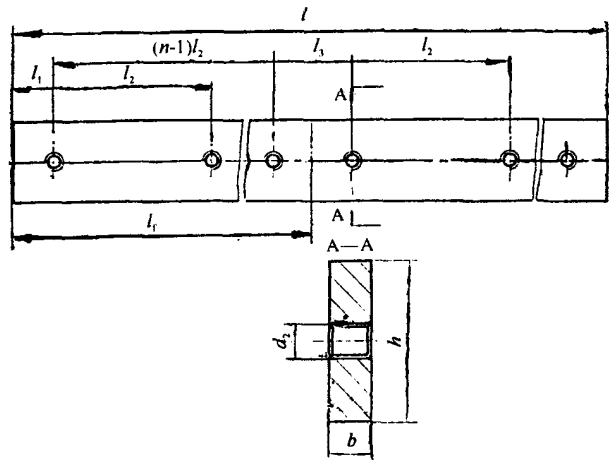


图2 型式II

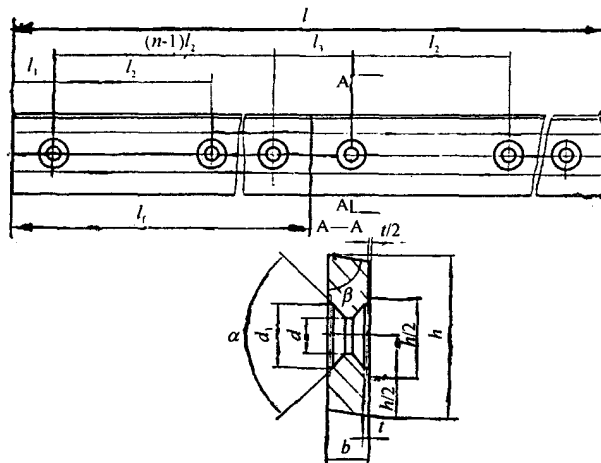


图3 型式III

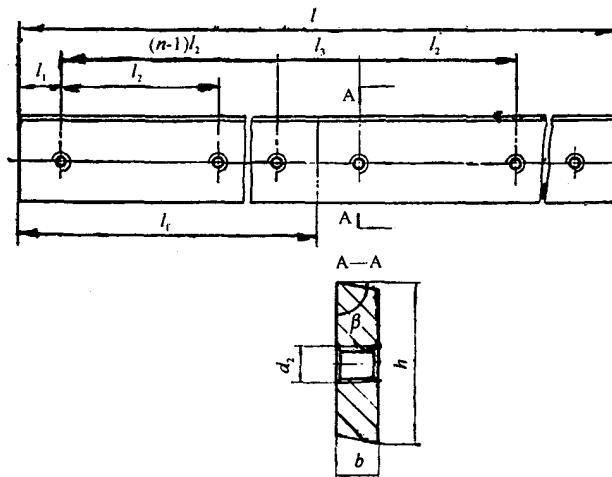


图4 型式IV

3.1 型式 I、Ⅲ刀片两侧面允许有空刀槽，其尺寸为 $t/2 \times h/2$ （双点划线所示）。

3.2 型式 I、Ⅲ刀片的通孔允许有止动槽（见图 5），其尺寸应符合表 1 的规定。

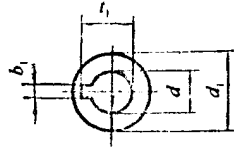


图 5 止动槽

3.3 刀片长度大于或等于 2000 mm 时，允许分段制造，分段长度尺寸 l_f 应符合表 1 的规定。

4 基本参数

刀片的基本参数应符合表 1 的规定。

表 1

mm

可剪板厚	可剪板宽	b	l	l_f	h	l_1	l_2	l_3	d	d_1	d_2	n	t	b_1	l_1	α				
1 2.5	*1000	16	1100		63	50	200	100	18	32	M16	6	0.75	5	21	90°				
	*1200		1300									7								
	1600		1700									9								
	*2000		2050	1025			185					12								
	2500		2600	1300			200					14								
	3200		3300	1100								18								
	4000		4100	1025			185					24								
4 6	1000	20	1100		80	50	200	100	18	32	M16	6	1.5	5	21	90°				
	1200		1300									7								
	1600		1700									9								
	*2000		2050	1025			185					12								
	*2500		2600	1300			200					14								
	*3200		3300	1100								18								
	*4000		4100	1025			185					24								
10 12 16	1000	25	1100		100	50	200	100	22	38	M20	6	2.5	6.5	26.5	90°				
	1200		1300									7								
	1600		1700									9								
	*2000		2050	1025			185					12								
	*2500		2600	1300			200					14								
	*3200		3300	1100								18								
	*4000		4100	1025			185					24								

表1 (完)

可剪板厚	可剪板宽	b	l	l_f	h	l_1	l_2	l_3	d	d_1	d_2	n	t	b_1	t_1	α
20	1000	32	1100		125	50	200	100	22	38	M20	6	2.5	6.5	26.5	90°
	1200		1300									7				
	1600		1700									9				
	2000		2050	1025			185					12				
	*2500		2600	1300			200					14				
	*3200		3300	1100								18				
	*4000		4100	1025								24				
	32		1000	40			1100									
1200		1300			7											
1600		1700			9											
2000		2050	1025		185	12										
*2500		2600	1300		200	14										
3200		3300	1100			18										
*4000		4100	1025			24										
40		1000	50		1100		200	50	200	100	26	41	M24	6	3	8
	1200	1300			7											
	1600	1700			9											
	2000	2050		1025	185	12										
	*2500	2600		1300	200	14										
	3200	3300		1100		18										
	*4000	4100		1025		24										

注：标*者为 JB/T 1826 规定的参数，推荐优先选用。

注：标*者为 JB/T 1826 规定的参数，推荐优先选用。

5 刀片的标记

5.1 刀片的标记

型式 I $b \times l$ JB/T 1828.1—1999型式 II $II-b \times l$ JB/T 1828.1—1999型式 III $III-b \times l \times \beta$ JB/T 1828.1—1999型式 IV $IV-b \times l \times \beta$ JB/T 1828.1—1999

5.2 分记段刀片的标记

型式 I $I-f-b \times l_f$ JB/T 1828.1—1999型式 II $II-f-b \times l_f$ JB/T 1828.1—1999型式 III $III-f-b \times l_f \times \beta$ JB/T 1828.1—1999型式 IV $IV-f-b \times l_f \times \beta$ JB/T 1828.1—1999

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
剪板机用刀片 型式与基本参数
JB/T 1828.1—1999

*

机械工业部机械标准化研究所出版发行
机械工业部机械标准化研究所印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 10.000
1999年9月第一版 1999年9月第一次印刷
印数 1—500 定价 5.00 元
编号 99—503